

CAMIÓN DE BOMBEROS TIPO PESADO NORMA NFPA 1901

FICHA TECNICA



- ✓ Chasis: FREIGHTLINER FL80 modelo 1.999, cilindrada de 8.300cc, transmisión automática de seis velocidades incluida reversa.
- ✓ Doble cabina
- ✓ Cinco pasajeros
- ✓ Sillas con espaldar porta equipos de protección respiratoria (Sillas 911)
- ✓ 3 tanques de autocontenido de respiración.
- ✓ Señales auditivas y visuales:
- ✓ Barra de luces en la parte superior de la cabina.
- ✓ Luces perimetrales estroboscópicas.
- ✓ Luces de piso.
- ✓ Luces de escena una (1) a cada lado centrales.
- ✓ Sirena electrónica multi tonos con micrófono para alta voz.
- ✓ Cornetas de aire.
- ✓ Sirena eléctrica – mecánica (turbina de aire).
- ✓ 3 unidades de aire con sus mascarillas.
- ✓ Carrocería de extinción: SOUTHERN COACH

PRINCIPALES USOS DEL CAMION



- ✓ Pruebas Hidrostáticas para red de incendios.
- ✓ Relevos para Mantenimientos.
- ✓ Mantenimiento de red de incendios.
- ✓ Carro de bomberos para eventos.
- ✓ Centros comerciales.
- ✓ Bodegas Industriales – Parques empresariales.
- ✓ Petroleras.
- ✓ Cultivos de caña (Quema de caña)

DESCRIPCION GRAFICA





- ✓ Compartimento de tanque de agua tipo "T" en polipropileno con capacidad de mil (1.000) galones.
- ✓ Compartimento de bomba de agua central.
- ✓ Compartimento de mangueras en cama principal y preconectadas.
- ✓ Compartimento de gavetas o cajoneras con puerta de cortinas tres (3) lado izquierdo, tres (3) lado derecho y una (1) trasera.
- ✓ Porta cilindros de EPR repuesto dos (2) a cada lado.
- ✓ Compartimento de escaleras para escalera de dos secciones de veinte y cuatro pies (24')
- ✓ 2 Escaleras de techo de doce pies (12').
- ✓ Escalera plegable de diez pies (10').
- ✓ Escalera de 3 cuerpos. (20').
- ✓ Tubos de succión de seis pulgadas (6") uno (1) a cada lado.

- ✓ Sistema de extinción por agua:
- ✓ Bomba centrífuga de volumen, tipo "A" de una (1) etapa marca HALE con capacidad de 1.260gpm de expulsión.
- ✓ Sistema MID-SHIP (caja de transferencia).
- ✓ Entradas de succión principal de seis (6") pulgadas de diámetro a cada lado.
- ✓ Entradas de succión auxiliar de dos y media (2.5") pulgadas de diámetro a cada lado.
- ✓ Válvulas de alivio de presión externa con descarga a atmosfera a cada lado.
- ✓ Válvula de alivio de presión interna.
- ✓ Válvula de paso en la entrada de succión principal de seis (6") pulgadas al lado izquierdo.
- ✓ Líneas preconectadas de una y media (1.5") pulgadas, una (1) frontal y dos (2) laterales.
- ✓ Línea de descarga de una (1") pulgada en carretel rebobinado automático de 50 metros.
- ✓ 15 mangueras de 1 ½.
- ✓ 19 mangueras de 2 ½ .
- ✓ 3 Boquillas de 2 ½ .
- ✓ 2 Boquilla de 1 ½.



- ✓ Descarga de dos y media (2.5") pulgadas, dos (2) lado izquierdo y dos (2) lado derecho.
- ✓ Descarga máster de tres (3") pulgadas parte derecha.
- ✓ Monitor para chorro maestro en la parte superior con base portátil
- ✓ Sistema de extinción con agente espumógeno.



- ✓ Sistema de presión directa (ATP)
- ✓ Capacidad de expulsión:
- ✓ Agente espumógeno al 0.5% 1.400 gpm.
- ✓ Agente espumógeno al 1% 1.400 gpm.
- ✓ Agente espumógeno al 3% 500 gpm.
- ✓ Tanque en acero inoxidable tipo cuadrado con capacidad de 50 galones.
- ✓ Sistema de generador eléctrico.



- ✓ Con motor de combustión interna a gasolina. Para 120 y 220 voltios.

INVENTARIO CAMION DE BOMBEROS

VEHÍCULO	
PLACA	WGX 326
MARCA	FREIGHTLINER
COLOR	ROJO
MODELO	1999
NIVEL DE COMBUSTIBLE	FULL
ESTADO DEL VEHICULO	SIN GOLPES BIEN DE PINTURA, LATAS Y LUCES
GATO, COPA Y PALANCA	1 EN BUEN ESTADO
MANGUERA AIRE	20 METROS ROJA Y CABLES DE INICIAR
EXTINTORES	1 DE 20 LIBRAS
EQUIPO SCBA	3 UNIDADES CON SUS MASCARILLAS
BOQUILLAS	1 PROTEK DE 1 1/2, 2 DE 1 1/2 Y 1 REDUCTORA DE 2 1/2 A 1 1/2
HERRAMIENTA	JUEGO DE DESTORNILLADORES X 6, ALICATES, HOMBRESOLO
LLAVES	4 ESPANER, 1 DE HIDRENTE PENTAGONAL, 1 DE PISO CON CUADRANTE
MANGUERAS 2 1/2	MANGUERA 2 1/2 = 19 MANGUERAS DE 1 1/2= 15
MANGUERA DE 6"	2 Tubos de succión de seis pulgadas (6") CON FILTRO
MONITOR Y SOPORTE	1 MINITOR SUPERIOR Y 1 SOPORTE DE MONITOR A TIERRA
CARRETEL DE MANGUERA	30 METROS DE 1 1/2 CON BOQUILLA
SISTEMA DE EXTINCIÓN	<p>Bomba centrífuga de volumen, tipo "A" de una (1) etapa marca HALE con capacidad de 1.260gpm de expulsión.Sistema MID-SHIP (caja de transferencia)</p> <p>Entradas de succión principal de seis (6") pulgadas de diámetro a cada lado.</p> <p>Entradas de succión auxiliar de dos y media (2.5") pulgadas de diámetro a cada lado.</p> <p>Válvulas de alivio de presión externa con descarga a atmosfera a cada lado.</p> <p>Válvula de alivio de presión interna.</p> <p>Válvula de paso en la entrada de succión principal de seis /6") pulgadas al lado izquierdo.</p> <p>Líneas preconectadas de una y media (1.5") pulgadas, una (1) frontal y dos (2) laterales. 12 MANOMETROS</p>
TANQUES	TANQUE DE AGUA DE 1.000 GALONES Y TANQUE DE ESPUMA DE 50 GALONES
REPUESTO	1 CON LLANTA NUEVA
PLANTA ELECTRICA	NO
ESCALERAS	3 Escaleras de techo de doce pies (12').
SIRENAS	2 SIRENAS UNA MULTITONOS
OTROS	<p>5 CANDADOS DE COMPUERTAS DE GABINETES, AIRE ACONDICIONADO FRONTAL Y DE TECHO EN FUNCIONAMIENTO.</p> <p>LUCES LED TODAS EN FUNCIONAMIENTO.</p> <p>GPS DE RASTREO MONITOREADA LAS 24 HORAS</p>

DETALLES FINALES

Esperamos poder trabajar y apoyar todas las operaciones y maniobras que requieren llevar a cabo.

Si tiene preguntas sobre esta propuesta, no dude en ponerse en contacto con Andres Felipe Alayon a su conveniencia por correo electronico o por teléfono al 310 888-2780. Nos pondremos en contacto con usted la próxima semana para organizar una conversación de seguimiento sobre la propuesta.

Gracias por su consideración,

Luz Dary Rincon
Vicepresidente de ventas y marketing